

# 重庆碟形垫圈价格

发布日期: 2025-09-29

弹簧垫圈作用弹簧垫圈在一般机械产品的承力和非承力结构中应用普遍，其特点是成本低廉、安装方便，适用于装拆频繁的部位。尤其在目前欧美各国要求高可靠性产品中采用率极低，特别是重要的承力结构连接部位早已被抛弃好多年。它的材质有不锈钢的和碳钢的，碳钢的也就是铁的。弹簧垫圈的防松原理弹簧垫圈的防松原理是在把弹簧垫圈的压平后，弹簧垫圈会产生一个持续的弹力，使螺母与螺栓的螺纹连接副持续保持一个摩擦力，产生阻力矩，防止螺母松动。同时弹簧垫圈的开口处的尖角分别嵌入螺栓和被连接件表面，从而防止螺栓相对于被连接件回转。弹簧垫圈的防松原理弹簧垫圈的防松原理是在把弹簧垫圈的压平后，弹簧垫圈会产生一个持续的弹力，使螺母与螺栓的螺纹连接副持续保持一个摩擦力，产生阻力矩，防止螺母松动。同时弹簧垫圈的开口处的尖角分别嵌入螺栓和被连接件表面，从而防止螺栓相对于被连接件回转。苏州碟形垫圈技术哪家好，欢迎来电咨询上海核工碟形弹簧制造有限公司。重庆碟形垫圈价格

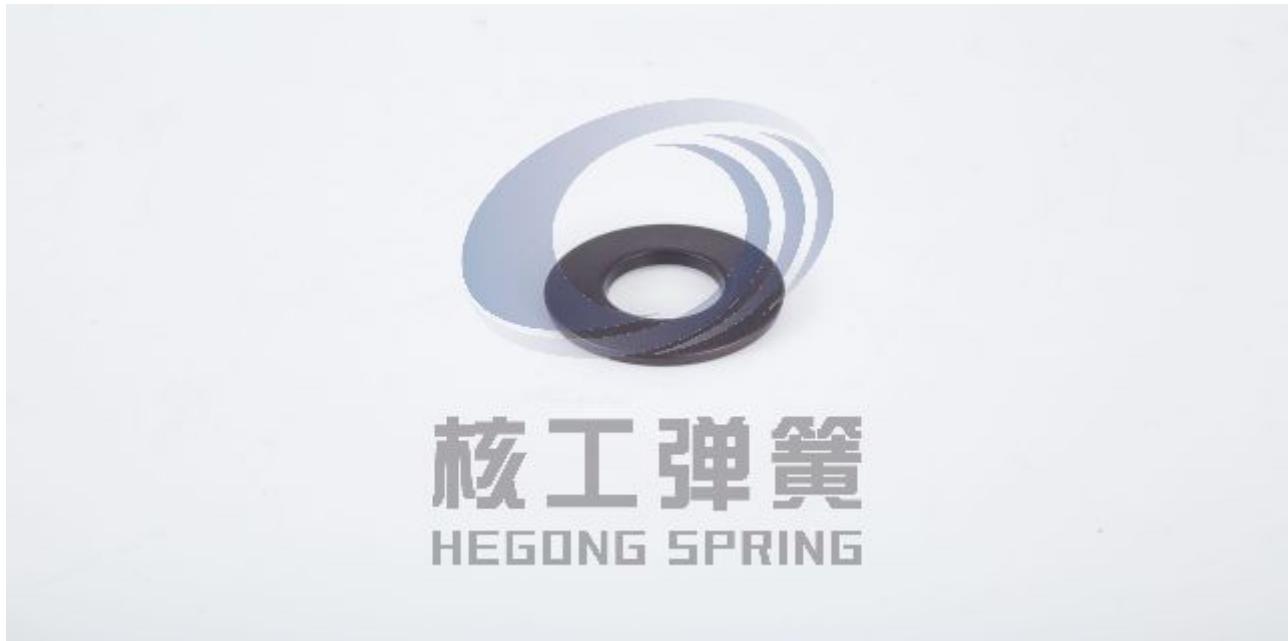


碟形弹簧的分类.

碟形弹簧根据截面形状的不同可以分为三类：包括普通碟形弹簧（其截面形状为矩形）、带径向沟槽的碟形弹簧、梯形截面碟形弹簧。普通碟形弹簧分为有支撑面和无支撑面两类；带径向沟槽的碟形弹簧是在普通碟形弹簧的基础上，沿径向开出若干个均匀分布的槽，槽可以由内孔向外圆方向开出，也可以由外圆向内孔方向开出；梯形截面碟形弹簧可以分为内缘厚度大于外缘厚度型和内缘厚度小于外圆厚度型两类。由于单片碟形弹簧的变形量和负荷值往往不能满足使用要求，

这时可以成组使用，组成碟簧组合件（柱）。典型的组合方式为：叠合组合碟簧，复合组合碟簧和其它组合碟簧。

重庆碟形垫圈价格上海碟形垫圈售后哪家好，欢迎来电咨询上海核工碟形弹簧制造有限公司。



弹簧垫圈的其它分类。内齿弹性垫圈、外齿弹性垫圈圆周上具有很多锐利的弹性翘齿，刺压在支承面上，能阻止紧固件的松动。内齿弹性垫圈用于头部尺寸较小的螺钉头下；外齿弹性垫圈多用于螺栓头和螺母下。带齿的弹性垫圈比普通弹簧垫圈体积小，紧固件受力均匀、防止松动也可靠，但不宜用于常拆卸处。波形弹簧垫圈国标 GB/T7246-1987 波形垫圈分为 WG型、WL型、WN型。WG型波形垫圈为开口型弹性垫圈，它通常能在较小的空间内安装，比如给轴承施加预应力，减少轴承运转的噪音，提高轴承的运转精度与平稳性。另外在电子电器方面也有大量的应用材料，有碳钢、不锈钢、铜合金等。WL型波形垫圈为搭口型弹性垫圈，它通常能在较小的空间内安装，比如给轴承施加预应力，减少轴承运转的噪音，提高轴承的运转精度与平稳性。另外在电子电器方面也有大量的应用。材料有碳钢、不锈钢、铜合金等。WN型波形垫圈为多层波峰重叠型弹性垫圈，该系列与WL型比较，因为由多层材料组成，因此在相同的压缩行程下的K值曲线较WL型平缓，适用于弹力较大，而整个工作行程弹力释放又要求较均匀的情况下。所用材料有碳钢、不锈钢、铜合金等。

弹簧垫圈有什么用？哪种情况下用不到垫圈？弹簧垫圈的主要目的是放松，一般用于对螺栓预紧力要求不高，且动载荷较小的场合。弥补应力松弛当螺栓的夹持长度比较短时，螺栓应力松弛比较明显，弹簧垫圈可以弥补应力松弛。当然，这个时候可以考虑采用碟形弹簧来代替弹簧垫圈使用，碟形弹簧能够在轴向压力更加均匀分布。较强度螺栓的场合有实验表明，动载荷工况下，较强度螺栓连接弹簧垫圈几乎没有防松作用，还会引起螺栓夹紧力的快速衰减，因此国外已经很少把弹簧垫圈用在较强度螺栓连接了。无锡碟形垫圈技术哪家好，欢迎来电咨询上海核工碟形弹簧制造有限公司。



材料有碳钢、不锈钢、铜合金等。WN型波形垫圈WN型波形垫圈为多层波峰重叠型弹性垫圈，该系列与WL型比较，因为由多层材料组成，因此在相同的压缩行程下的K值曲线较WL型平缓，适用于弹力较大，而整个工作行程弹力释放又要求较均匀的情况下。所用材料有碳钢、不锈钢、铜合金等。蝶形弹簧垫圈蝶形弹簧垫圈又名贝勒维尔弹簧垫圈，发明者是法国人贝勒维尔。DIN6796蝶形弹簧垫圈(HDS系列)是设计用于螺栓和螺钉连接的防松垫圈。它按DIN6796设计制造，用于中等或较强度螺栓、螺钉的连接。南京蝶形垫圈质量哪家好，欢迎来电咨询上海核工蝶形弹簧制造有限公司。重庆蝶形垫圈价格

无锡蝶形垫圈价格哪家好，欢迎来电咨询上海核工蝶形弹簧制造有限公司。重庆蝶形垫圈价格

#### 影响弹簧疲劳强度的几个因素

1. 屈服强度材料的屈服强度和疲劳极限之间有一定的关系，一般来说，材料的屈服强度越高，疲劳强度也越高，因此，为了提高弹簧的疲劳强度应设法提高弹簧材料的屈服强度，或采用屈服强度和抗拉强度比值高的材料。对同一材料来说，细晶粒组织比粗细晶粒组织具有更高的屈服强度。
2. 表面状态较大应力多发生在弹簧材料的表层，所以弹簧的表面质量对疲劳强度的影响很大。弹簧材料在轧制、拉拔和卷制过程中造成的裂纹、疵点和伤痕等缺陷往往是造成弹簧疲劳断裂的原因。

3. 尺寸效应材料的尺寸愈大，由于各种冷加工和热加工工艺所造成的缺陷可能性愈高，产生表面缺陷的可能性也越大，这些原因都会导致疲劳性能下降。因此在计算弹簧的疲劳强度时要考虑尺寸效应的影响。

4. 冶金缺陷冶金缺陷是指材料中的非金属夹杂物、气泡、元素的偏析，等等。存在于表面的夹杂物是应力集中源，会导致夹杂物与基体界面之间过早地产生疲劳裂纹。采用真空冶炼、真空浇注等措施，可以明显提高钢材的质量。

5. 腐蚀介质弹簧在腐蚀介质中工作时，由于表面产生点蚀或表面晶界被腐蚀而成为疲劳源，在变应力作用下就会逐步扩展而导致断裂。例如在淡水中工作的弹簧钢。

重庆碟形垫圈价格